


<p>صفحه ۱ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰</p>	<p>عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده</p>	 <p>معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت</p>
--	---	---



معاونت برنامه ریزی و مهندسی


دفتر مهندسی و نظارت

دستورالعمل تعیین الزامات و معیارهای ارزیابی فنی

تیغه های جداکننده

شماره ویرایش: ۰

مهر ماه ۱۴۰۰

<p>صفحه ۲ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰</p>	<p>عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده</p>	 <p>معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت</p>
--	---	---

۱- هدف و دامنه کاربرد

این سند با هدف ایجاد وحدت رویه در تعیین ویژگی‌های کیفی در انتخاب و خرید کلید جداساز هوایی ۲۰ کیلو ولت (تیغه های جداکننده) جهت نصب در فضای آزاد، تهیه اسناد مناقصه، هماهنگ سازی و شفافیت در امر تولید و خرید تجهیزات، و ایجاد فضای رقابتی جهت ارتقاء سطح کیفی آنها تنظیم شده است.

۲- محدوده اجرا

محدوده اجرای این دستورالعمل شرکت توزیع نیروی برق استان سمنان می‌باشد.

۳- استانداردهای مورد استفاده


مبنای مشخصات فنی در این دستورالعمل و رویه‌های انجام آزمایش‌ها برای کنترل شاخصهای موردنظر، به ترتیب استانداردهای صنعت برق کشور، استانداردهای ملی کشور، استانداردهای بین‌المللی (با تأکید بر IEC) و استانداردهای کشورهای صنعتی پیشرفته است.

۴- دستور انجام کار

۴-۱- روش تکمیل جداول

بررسی مشخصات فنی در دو بخش «مشخصات اجباری» و «محاسبه امتیازات فنی» انجام می‌شود. مراحل تکمیل جداول و استفاده از آنها به شرح زیر است:


- خریدار در جدول شماره (۱) خواسته‌های خود در ارتباط با نوع تیغه جداکننده ۲۰ کیلوولت و همچنین شرایط و مشخصات محل نصب و بهره‌برداری را اعلام می‌نماید.
- در جدول شماره (۲) فروشنده اطلاعاتی از کالای پیشنهادی و سابقه تولید و عرضه آن ارائه می‌کند.
- ارائه مقادیر قابل قبول مندرج در جدول شماره (۳) الزامی است و فروشنده باید الزامات و مشخصات اجباری را با درج مهر و امضا در ذیل صفحات این جدول در پیشنهاد خود تضمین نماید. در صورت عدم تأمین هر یک از مشخصات اجباری، پیشنهاد مردود شده و بررسی‌های بعدی انجام نخواهد شد.

<p>صفحه ۳ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰</p>	<p>عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده</p>	 <p>شرکت توزیع نیروی برق استان سن معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت</p>
--	---	---

- در جدول شماره (۴) مشخصه‌های مؤثر در ارزیابی و امتیازدهی عوامل کیفی کالای مورد نظر به همراه ضرایب وزنی آنها درج شده است. ستون «مقدار پیشنهادی» باید توسط فروشنده تکمیل شود و ستون «امتیاز نهایی» توسط کمیته فنی خرید و با توجه به روش ارزیابی تعیین شده در بند (۴-۲) تکمیل گردد. صفحات مربوط به این جدول نیز باید توسط فروشنده مهر و امضا شوند.

۴-۲- روش تعیین امتیاز نهایی

برای تعیین امتیاز کیفی، کمیته فنی خرید باید با توجه به مقادیر پیشنهادی فروشنده برای هر کدام از بندهای جدول امتیاز دهی کالا (جدول شماره ۴) و مطابق با روش ارزیابی و امتیاز دهی هر کدام از بندهای فوق (در ادامه جدول شماره ۴) امتیازی را بر مبنای ۱۰۰ منظور نماید، سپس امتیاز نهایی هر آیتم با ضرب امتیاز تعیین شده در ضریب وزنی مربوطه بدست خواهد آمد. بدیهی است امتیاز کل از تقسیم مجموع امتیازهای نهایی بر عدد ۱۰۰ بدست می‌آید. حد نصاب امتیاز کیفی ۶۰٪ می باشد.


صفحه ۴ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 شرکت توزیع نیروی برق استان سن معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
---	--	--

جدول شماره (۱): خواسته های خریدار و شرایط و مشخصات محل نصب و بهره برداری			
خواسته های خریدار			
خواسته خریدار	واحد	نوع خواسته	ردیف
<input checked="" type="checkbox"/> ۶۳۰ <input type="checkbox"/> ۴۰۰	A	جریان نامی تیغه	۱
<input type="checkbox"/> سرامیکی <input checked="" type="checkbox"/> سیلیکونی		نوع مقره	۲
<input type="checkbox"/> پیچ و مهره <input checked="" type="checkbox"/> کلمپ از نوع شیاردار با شیار موازی <input type="checkbox"/> کابلشو: سایز.....	-	نوع ترمینال ورودی و خروجی	۳
<input type="checkbox"/> برنز یا برنج قلع اندود با طول 3 ± 0.2 cm <input checked="" type="checkbox"/> Full bimetal extrude دوپیچه با طول 6 ± 0.2 cm <input type="checkbox"/> سایر: با طولcm	-	جنس و طول ترمینال ورودی	۴
<input type="checkbox"/> برنز یا برنج قلع اندود با طول 3 ± 0.2 cm <input checked="" type="checkbox"/> Full bimetal extrude دوپیچه با طول 6 ± 0.2 cm <input type="checkbox"/> سایر: با طولcm	-	جنس و طول ترمینال خروجی	۵


تصویب کننده: رضا علی اصغری

کنترل: فرشید بیطرف


تهیه کننده: ناهید محمدخانی

صفحه ۵ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارهای ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 شکرت توزیع نیروی برق استان سن معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
---	---	---


جدول شماره (۱): خواسته های خریدار و مشخصات محل نصب و بهره برداری			
شرایط و مشخصات محل نصب و بهره برداری			
ردیف	نوع خواسته	واحد	خواسته خریدار
۱	ولتاژ نامی	kV	۲۰
۲	فرکانس نامی	Hz	۵۰
۳	تعداد فاز	-	۳
۴	حداکثر ولتاژ سیستم	kV	۲۴
۵	نوع سیستم زمین	-	زمین شده بصورت غیرموثر
۶	حداکثر سرعت باد	m/s	35
۷	حداکثر سرعت باد در شرایط یخ زدگی	m/s	20
۸	حداکثر ضخامت لایه برف	mm	30
۹	بار زلزله	g	0.3
۱۰	حداقل درجه حرارت محیط	°C	-14
۱۱	حداکثر درجه حرارت محیط	°C	+45
۱۲	حداکثر دمای میانگین هوای محیط در دوره ۲۴ ساعته	°C	+18
۱۳	رطوبت محیط	%	45
۱۴	ارتفاع از سطح دریا	m	1380
۱۵	سطح آلودگی منطقه	-	متوسط

<p>صفحه ۱۵ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰</p>	<p>عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارهای ارزیابی فنی تیغه های جداکننده</p>	 <p>شرکت توزیع نیروی برق استان سن معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت</p>
---	--	---


جدول شماره (۲): شناسنامه کالای پیشنهادی (توسط پیشنهاد دهنده تکمیل شود)		
	کشور سازنده	۱
	نام سازنده (نام شرکت)	۲
	نام و کشور سازنده مقرر	۳
	سال ساخت	۴
	نام فروشنده و نوع ارتباط با سازنده (نماینده رسمی - عرضه کننده انحصاری و...)	۵
	نوع و تیپ کالا با درج کد سفارش (Order Code)	۶
	فهرست خریداران با ذکر نام، کشور، تاریخ و میزان فروش	۷
	سابقه کارخانه در ساخت این نوع تجهیزات	۸
	مدت زمان گارانتی تعویض	۹
	مدت و نحوه ارائه خدمات پس از فروش	۱۰
	نحوه ارائه آموزش نصب و نگهداری	۱۱
	نوع بسته بندی	۱۲
	حداکثر زمان تحویل بر حسب روز	۱۳
	نرخ خرابی در دوره تضمین	۱۴
	سایر مزایای رقابتی پیشنهادی	۱۵

صفحه ۷ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
---	--	---


جدول شماره (۳) مشخصات اجباری			
ردیف	شرح مشخصه	واحد	سطح یا نوع اجباری
مشخصات عمومی			
۱	حداقل ولتاژ ضربه صاعقه خشک در طول فاصله جداکنندگی پایه تیغه (U_p)	kV (peak)	۱۴۵
۲	حداقل ولتاژ ضربه صاعقه خشک نسبت به زمین و بین قطب ها (U_p)	kV (peak)	۱۲۵
۳	حداقل ولتاژ یک دقیقه ای خشک و تر با فرکانس قدرت در طول فاصله جداکنندگی پایه تیغه (U_d)	kV (rms)	۶۰
۴	حداقل ولتاژ یک دقیقه ای خشک و تر با فرکانس قدرت نسبت به زمین و بین قطب ها (U_d)	kV (rms)	۵۰
۵	دوام مکانیکی	مرتبه	۳۰۰
۶	فاصله خزشی مقرر	mm	۴۸۰
۷	جنس کنتاکت ها	-	مس OFHC با روکش نقره
۸	جنس تیغه	-	مس
۹	جنس قسمت های هادی جریان	-	مس خالص
۱۰	جنس قسمت های غیر حامل جریان	-	فولاد
۱۱	جنس کلاهک	-	برنز ریخته گری
۱۲	جنس فلز پشت کنتاکت	-	فولاد ضد زنگ
۱۳	وسایل جانبی جهت نصب بر روی کراس آرم	-	الزامی است

صفحه ۸ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارهای ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
---	---	---

مناطق آلوده با خوردگی بالا: ۱۲۰ سایر مناطق: ۸۵	میکرون	حداقل ضخامت پوشش گالوانیزه در قطعات فولادی (به جز پیچ و مهره و واشر)	۱۴
تسمه مسی قابل انعطاف متناسب با جریان مجاز نیغه	-	نوع ارتباط لینک و پایه تیغه	۱۵
۱۵-۲۰	Deg	زاویه نصب نسبت به وضعیت قائم (به عبارت دیگر زاویه بین خط گذرنده از مراکز سر و ته مقره با راستای قائم)	۱۶
نام شرکت، سازنده، تاریخ تولید و شماره سریال، جریان و ولتاژ نامی و سطح ولتاژ عایقی و فرکانس نامی، قدرت قطع	-	مشخصات مندرج بر روی تیغه	۱۷
الزامی است	-	بادوام و خوانا بودن مشخصات مندرج بر روی تیغه و داشتن مقاومت در برابر باد، باران، سرما، گرما، آفتاب و خوردگی برای نصب در فضای آزاد	۱۸
الزامی است	-	متعلقات لازم جهت نصب تیغه روی کراس آرم (دستک نصب، پیچ و مهره و...)	۱۹
الزامی است	-	عدم استفاده از بست کمربندی به جای یراق وسط مقره	۲۰
۲	سال	حداقل مدت زمان گارانتی تعویض	۲۱
۱۰	سال	حداقل مدت زمان خدمات پس از فروش	۲۲
۲۰	سال	حداقل مدت زمان طول عمر تیغه	۲۳

<p>صفحه ۹ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰</p>	<p>عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارهای ارزیابی فنی تیغه های جداکننده</p>	 <p>معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت</p>
--	--	---

<p>۰,۳</p>	<p>درصد</p>	<p>تضمین و گارانتی حداکثر نرخ خرابی تجهیز در سال</p>	<p>۲۴</p>
<p>الزامی است</p>	<p>-</p>	<p>ارائه گواهی تایید صلاحیت دارای تاریخ اعتبار از شرکت توانیر برای مدل ارائه شده و نمونه تحویل شده</p>	<p>۲۵</p>
<p>الزامی است</p>	<p>-</p>	<p>ارائه تایپ تست کامل معتبر برابر یکی از استانداردهای معتبر بین المللی یا ملی از یکی از آزمایشگاه های معتبر داخلی یا خارجی و مطابقت با استاندارد مربوطه</p>	<p>۲۶</p>


صفحه ۱۰ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 شرکت توزیع نیروی برق استان سن معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
--	--	--

جدول شماره (۴) مشخصات فنی پیشنهادی و امتیازدهی کالا							
ردیف	شرح مشخصه	واحد	روش امتیازدهی	مقدار پیشنهادی	ضریب وزنی	امتیاز	امتیاز نهایی
۱	سوابق فروشنده و رضایت بهره بردار	-	مطابق بند ۱-۳-۴		۵		
۲	گارانتی، آموزش و خدمات پس از فروش	-	مطابق بند ۲-۳-۴		۵		
۳	روش ساخت قطعات فلزی	-	مطابق بند ۳-۳-۴		۱۰		
۴	حداقل ضخامت پوشش گالوانیزه در قطعات فولادی به غیر از پیچ و مهره و واشر	-	مطابق بند ۴-۳-۴		۵		
۵	دوام مکانیکی (باز و بست در شرایط بی باری)	مرتبه	مطابق بند ۵-۳-۴		۱۰		
۶	کیفیت مقره تیغه جداکننده	-	مطابق بند ۶-۳-۴		۱۵		
۷	مشخصات بسته بندی کالا	-	مطابق بند ۷-۳-۴		۵		
۸	احراز صلاحیت تامین کننده	-	مطابق بند ۸-۳-۴		۱۰		
۹	ارائه گواهینامه های آزمون ها از مراجع صلاحیت دار	-	مطابق بند ۹-۳-۴		۲۰		

تصویب کننده: رضا علی اصغری

کنترل: فرشید بیطرف

تهیه کننده: ناهید محمدخانی


<p>صفحه ۱۱ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰</p>	<p>عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارهای ارزیابی فنی تیغه های جداکننده</p>	 <p>معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت</p>
---	--	---

		۱۵		مطابق بند ۱۰-۳-۴	-	ارائه گواهی برای تضمین نرخ خرابی	۱۰
	-	۱۰۰	جمع امتیاز				

تصویب کننده: رضا علی اصغری

کنترل: فرشید بیطرف

تهیه کننده: ناهید محمدخانی

صفحه ۱۲ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 شرکت توزیع نیروی برق استان سن معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
--	--	--

۴-۳- نحوه محاسبه امتیازهای فنی

توجه: در تمام مواردی که امتیازدهی بر اساس مقادیر ادعایی سازنده است، کسب امتیاز منوط به ارائه مستندات معتبر مربوطه می باشد.

۴-۳-۱ سوابق فروشنده و رضایت بهره بردار


امتیازدهی در این بخش به صورت جدول زیر صورت می گیرد.

حداکثر امتیاز	سوابق فروشنده و رضایت بهره بردار	ردیف
۸	ارائه سابقه فروش در ایران (در ۵ سال اخیر)	۱
۶	ارائه سابقه فروش در خارج از ایران (در ۵ سال اخیر)	۲
۲۶	رضایت بهره بردار (مناقصه گزار) با توجه به سوابق استفاده از محصول در شرکت مناقصه گزار یا دیگر شرکت های توزیع با ارائه گواهی معتبر یا تاییدیه مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران	۳

امتیاز نهایی، مجموع امتیازات کسب شده از جدول فوق به اضافه ۶۰ می باشد.

۴-۳-۲ گارانتی، آموزش و خدمات پس از فروش

حداکثر امتیاز	معیار	ردیف
۲۰	مدت زمان گارانتی تعویض از زمان تحویل*	۱
۵	ارائه دستورالعمل و آموزش نصب، بهره برداری و تست	۲
۵	حسن اجرای گارانتی (در مناقصات قبلی شرکت و یا استعلام از سایر شرکت های برق منطقه ای و توزیع نیروی برق)	۳
۵	ارایه گواهی های سیستم مدیریت کیفیت	۴
۵	دارا بودن قابلیت پشتیبانی و دانش فنی (مانند نمایندگی خدمات پس از فروش در محل خریدار و)	۵

صفحه ۱۳ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 شرکت توزیع نیروی برق استان سمنان معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
--	--	---

* نحوه امتیازدهی سطر اول: به ازای گارانتی بیش از ۲۴ ماه، به ازای هر ۶ ماه اضافه، ۴ امتیاز لحاظ می گردد. امتیاز نهایی، مجموع امتیازات کسب شده از جدول فوق به اضافه ۶۰ می باشد.

۴-۳-۳ روش ساخت قطعات فلزی

در صورتیکه به روش ریخته گری تحت فشار (دایکاست) باشد، ۱۰۰ امتیاز و در صورتیکه با روش ریخته گری ریژه انجام گرفته باشد، ۶۰ امتیاز تعلق می گیرد.

۴-۳-۴ حداقل ضخامت پوشش گالوانیزه در قطعات فولادی به غیر از پیچ و مهره و واشر

افزایش ضخامت پوشش گالوانیزه نسبت به مقدار اجباری (ردیف ۱۵ جدول شماره ۳) حائز امتیاز می باشد که با روش زیر امتیاز دهی می گردد. حداکثر امتیاز ۱۰۰ امتیاز می باشد.

$$\text{امتیاز} = ۸۰ + ۶۰ \times (\text{مقدار اجباری} / (\text{مقدار اجباری} - \text{مقدار پیشنهادی}))$$


۴-۳-۵ دوام مکانیکی (باز و بست در شرایط بی باری)

افزایش تعداد باز و بست نسبت به مقدار اجباری (ردیف ۵ جدول شماره ۳، ۳۰۰ مرتبه) حائز امتیاز می باشد که با روش زیر امتیاز دهی می گردد. حداکثر امتیاز ۱۰۰ امتیاز می باشد.

$$\text{امتیاز} = ۸۰ + ۶۰ \times (\text{مقدار اجباری} / (\text{مقدار اجباری} - \text{مقدار پیشنهادی}))$$

۴-۳-۶ کیفیت مقره تیغه جداکننده

امتیاز	حداکثر امتیاز	معیار	ردیف
$۳۰ \times (\text{مقدار اجباری} / (\text{مقدار اجباری} - \text{مقدار پیشنهادی}))$	۱۶	فاصله خزشی	۱
$۱۸ \times (\text{مقدار اجباری} / (\text{مقدار اجباری} - \text{مقدار پیشنهادی}))$	۶	ولتاژ ضربه صاعقه خشک در طول فاصله جداکنندگی پایه تیغه	۲
$۱۸ \times (\text{مقدار اجباری} / (\text{مقدار اجباری} - \text{مقدار پیشنهادی}))$	۶	ولتاژ ضربه صاعقه خشک نسبت به زمین و بین قطب ها	۳

صفحه ۱۴ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	
--	--	--

$18 \times$ (مقدار اجباری / مقدار اجباری در جدول (۳) - مقدار پیشنهادی))	۶	ولتاژ یک دقیقه ای خشک و تر با فرکانس قدرت در طول فاصله جدا کنندگی پایه تیغه	۴
$18 \times$ (مقدار اجباری / مقدار اجباری در جدول (۳) - مقدار پیشنهادی))	۶	ولتاژ یک دقیقه ای خشک و تر با فرکانس قدرت نسبت به زمین و بین قطب ها	۵

امتیاز مجموع ردیف های ۱-۵ این قسمت با ۶۰ جمع و حداکثر امتیاز مجموع ۱۰۰ خواهد بود.

۴-۳-۷ مشخصات بسته بندی کالا

امتیاز	مشخصات بسته بندی کالا		ردیف
۲۵	استفاده از پلاستوفوم	ضربه گیری داخل جعبه	۱
۲۰	استفاده از قطعات مقوایی یا کاغذی		۲
۱۰	کارتن مقوایی بیش از ۵ لایه	جنس جعبه	۳
۱۵	پلاستوفوم		۴


امتیاز این قسمت با ۶۰ جمع و حداکثر امتیاز مجموع ۱۰۰ می باشد.

۴-۳-۸ احراز صلاحیت تامین کننده

در صورت ارائه پیشنهاد از سوی کارخانه سازنده ۱۰۰ امتیاز و در صورت ارائه پیشنهاد توسط نمایندگی رسمی کارخانه سازنده ۶۰ امتیاز تعلق می گیرد.

۴-۳-۹ ارائه گواهینامه های آزمون ها از مراجع صلاحیت دار

منظور از گواهی آزمون، ارائه تاییدیه های آزمون دارای تاریخ اعتبار مشخصاً در مورد همین کالا از یکی از مراجع آزمایشگاهی و کنترل کیفیت به شرح زیر است که به تناسب ارائه گواهینامه های ذیل امتیازها تعیین می شود.

صفحه ۱۵ از ۱۵ شماره ویرایش: ۰ تاریخ تهیه: مهر ماه ۱۴۰۰	عنوان دستورالعمل: تعیین الزامات و عبارات ارزیابی فنی تیغه های جداکننده	 معاونت برنامه ریزی و مهندسی دفتر مهندسی و نظارت
--	--	--

امتیاز	عنوان	ردیف
۱۰۰	آزمایشگاه های بین المللی معتبر عضو ILAC	۱
۶۰	آزمایشگاه های مرجع داخل کشور مانند پژوهشگاه نیرو	۲

۴-۳-۱۰ ارائه گواهی برای تضمین نرخ خرابی

در صورت ارائه گواهی مبنی بر تضمین نرخ خرابی زیر ۰,۳ درصد در سال، امتیاز ۱۰۰ و برای سایر مقادیر امتیاز ۶۰ تعلق می گیرد.